



**Příloha č.: 1 ze dne: 2.3.2011  
je nedílnou součástí  
osvědčení o akreditaci č.: 91/2011 ze dne: 2.3.2011**

List 2 z 3

**Akreditovaný subjekt:**

**Výzkumný a zkušební ústav Plzeň s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř pro geometrické veličiny  
Tylova 1581/46, 301 00 Plzeň

**Vysvětlivky a zkratky:**

KALP - Vlastní kalibrační postup  
L - Délka (m)  
D - Průměr (m)  
MH - Měřená hodnota

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Koncové měřky
2	Nastavovací a kontrolní kroužky
3	Pevné odpichy a nastavovací tyčky mikrometrů
4	Mezní válečkové kalibry, měřicí válečky
5	Drátky pro měření závitů
6	Lístkové spároměry
7	Závitové čepy a kroužky pro válcové závit
8	Posuvná měřítka nonická a digitální
9	Posuvné výškoměry a hloubkoměry
10	Průměrky lesnické a posuvky pro tvarový index
11	Mikrometrická měřidla vnitřní, vnější, dutinová a vestavná
12	Mikrometrické hloubkoměry a výškoměry
13	Úchylkoměry číselníkové a digitální
14	Přesné úchylkoměry a elektronické komparátory
15	Tloušťkoměry s úchylkoměrem
16	Pasametry
17	Měřítka etalonová, pevná a ohebná
18	Stáčecí a skládací metry a měřická pásma
19	Etalony a porovnávací vzorky drsnosti povrchu



**Příloha č.: 1 ze dne: 2.3.2011**  
**je nedílnou součástí**  
**osvědčení o akreditaci č.: 91/2011 ze dne: 2.3.2011**

List 3 z 3

**Akreditovaný subjekt:**

**Výzkumný a zkušební ústav Plzeň s.r.o.**  
Kalibrační laboratoř pro geometrické veličiny  
Tylova 1581/46, 301 00 Plzeň

**Obor měřené veličiny: rovinný úhel**

**Kalibrace:**

Nominální teplota pro kalibraci:  $(20 \pm 2) \text{ }^\circ\text{C}$

Pořadové číslo	Měřená veličina	Rozsah měřené veličiny	Měřicí schopnost kalibrace $[\pm]$ <sup>1)</sup>	Identifikace metody
2.1	Kalibrace měřicích válců kolmosti	do průměru 300 mm a délky 1000 mm	$(0,14+1,2L+D/4) \mu\text{m}$ (tj. 0,3")	KALP - 2.1
2.2	Kalibrace plochých úhelníků	do 300 mm délky kratší strany	$(5,7 + 7 L) \mu\text{m}$ (tj. 3,9")	KALP - 2.2
2.3	Kalibrace libel	strojnické libely do $\pm 1 \text{ mm/m}$ stavební libely do $\pm 10 \text{ mm/m}$	$2,5 \mu\text{m/m}$ (tj. 0,5") $16 \mu\text{m/m}$ (tj. 3,3")	KALP - 2.3
2.4	Kalibrace úhломěrů	$(0 \div 360)^\circ$	1,2'	KALP - 2.4
2.5	Kalibrace sinusových pravítek	do 300 mm	$(0,9 + 3 L) \mu\text{m}$	KALP - 2.5

<sup>1)</sup> vyjádřená obdobně jako nejistota v souladu s požadavky dokumentu EA 4/02 při  $k = 2$

**Vysvětlivky a zkratky:**

KALP - Vlastní kalibrační postup  
L - Délka (m)  
D - Průměr (m)

**Měřené přístroje či zařízení:**

(v souladu s výše uvedeným přehledem měřených veličin a jejich rozsahu měření mohou být měřeny následující typy přístrojů či zařízení)

Pořadové číslo	Typ měřeného přístroje či zařízení
1	Měřicí válce kolmosti, válcové úhelníky
2	Úhelníky ploché, s příložkou, nožové
3	Strojnické libely bublinové a elektronické
4	Zednické vodováhy
5	Úhломěry s noniem, elektronické a obloukové
6	Sinusová pravítka

